

**POLIMAT LASER***scheda tecnica*

DESCRIZIONE	APPLICAZIONE	CARATTERISTICHE
Film in poliestere termostabilizzato e mattato su entrambi i lati	Sviluppato per la realizzazione di positivi e negativi in offset e serigrafia	Trattamento specifico per garantire la massima adesione del toner

ACCORGIMENTI D'USO

Per aumentare la densità del toner dopo la stampa, si consiglia il trattamento del film con Densitone

PROPRIETA' FISICHE E MECCANICHE

Proprietà	Metodo d'analisi	Unità di misura	Valori nominali
<i>Composizione</i>	<i>Poliestere</i>	-	100
<i>Spessore nominale</i>	ASTM D 374	micron	90 115
<i>Carico di rottura</i>	ASTM D 882	daN/mm ²	18
<i>Allungamento a rottura</i>	ASTM D 882	%	130
<i>Resistività superficiale</i>	Test interno 05	Ohms / cm	< 10 ¹⁰

PROPRIETA' TERMICHE

Proprietà	Metodo d'analisi	Unità di misura	Valori nominali
<i>Retrazione a 150°/30'</i>	Test interno 02	%	< 0.6
			< 0.4

Le informazioni riportate e tutte le consulenze in termini di ingegneria dell'applicazione saranno da noi fornite alla nostra migliore conoscenza, ma non saranno da considerarsi informazioni vincolanti nemmeno a fronte di diritti di proprietà industriale di terzi. Qualsiasi consulenza di questo tipo non deve sollevare il cliente dal suo stesso esame delle nostre attuali informazioni di consulenza in merito alla loro idoneità per le procedure e le applicazioni previste. È responsabilità degli utenti determinare l'idoneità per il proprio uso e applicazione e testare l'intero processo di produzione per garantire che il prodotto sia completamente idoneo all'uso previsto, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del nostro controllo. La vendita dei nostri prodotti sarà soggetta alle nostre attuali condizioni generali. Ci riserviamo il diritto di apportare le modifiche necessarie a migliorare il prodotto.