

**POLIPACK MT-AA***scheda tecnica*

| DESCRIZIONE | APPLICAZIONE | CARATTERISTICHE |
|--|--|---|
| Supporto di poliestere mattato calibrato autoadesivo | Specifico per lo spessoramento dei cilindri portacaucciù delle macchine da stampa off-set a bobina | <ul style="list-style-type: none"> • Superficie mattata • Autoadesivo riposizionabile • Spessore calibrato • Alta stabilità dimensionale • Base in poliestere con speciale trattamento per garantire la massima coesione dell'adesivo • Speciale adesivo a lunga durata |

ACCORGIMENTI D'USO

- Per garantire la massima adesione posizionare il Polipack MT AA sul cilindro portalastra o portacaucciù previa accurata pulizia e sgrassatura dello stesso
- Per evitare infiltrazioni di solvente e/o soluzione di bagnatura si consiglia di siliconare i lati.
- Dopo l'uso, rimuovere il polipack a cilindro caldo : staccare un angolo, far ruotare il cilindro tirando il polipack verso il basso.
- Stoccare il prodotto in condizioni di temperatura comprese tra +5-30°C e umidità relativa non superiore al 65%

PROPRIETA' FISICHE E MECCANICHE

| Proprietà | | Metodo d'analisi | Unità di misura | Valori nominali | | | | | | | |
|---|--------------------------------|------------------|---------------------|-----------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Composizione | <i>Polietilene tereftalato</i> | - | % | 100 | | | | | | | |
| Colore | | - | - | Light blue | | | | | | | |
| Spessore nominale | | ASTM D 374 | µm pollici | 100 0.004 | 120 0.005 | 140 0.006 | 160 0.0065 | 180 0.007 | 200 0.008 | 230 0.009 | 250 0.010 |
| Tolleranze di spessore | | - | % | ± 6 | | | | | ± 5 | ± 4 | |
| Carico di rottura | <i>Longitudinale</i> | ASTM D 882 | daN/mm ² | 20 | 20 | 21 | 21 | 21 | 19 | 19 | 19 |
| Allungamento a rottura | <i>Longitudinale</i> | ASTM D 882 | % | 145 | 145 | 150 | 150 | 150 | 190 | 200 | 210 |
| Resistenza alla coesione | | FINAT FTM 8 | Hours | > 50 | | | | | | | |
| Tolleranza dimensionale del taglio | | - | m mm | 0 – 1.25 | | 1.25 – 1.85 | | 1.85 – 3.30 | | | |
| | | | | ± 1 | | ± 2 | | ± 3 | | | |

Le informazioni riportate e tutte le consulenze in termini di ingegneria dell'applicazione saranno da noi fornite alla nostra migliore conoscenza, ma non saranno da considerarsi informazioni vincolanti nemmeno a fronte di diritti di proprietà industriale di terzi. Qualsiasi consulenza di questo tipo non deve sollevare il cliente dal suo stesso esame delle nostre attuali informazioni di consulenza in merito alla loro idoneità per le procedure e le applicazioni previste. È responsabilità degli utenti determinare l'idoneità per il proprio uso e applicazione e testare l'intero processo di produzione per garantire che il prodotto sia completamente idoneo all'uso previsto, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del nostro controllo. La vendita dei nostri prodotti sarà soggetta alle nostre attuali condizioni generali. Ci riserviamo il diritto di apportare le modifiche necessarie a migliorare il prodotto.