

**POLIPACK WA***scheda tecnica*

DESCRIZIONE	APPLICAZIONE	CARATTERISTICHE
Supporto di poliestere calibrato	Specifico per lo spessoramento dei cilindri portalastra e portacaucciù delle macchine da stampa off-set a foglio e a bobina	<ul style="list-style-type: none"> Spessore calibrato Alta stabilità dimensionale

ACCORGIMENTI D'USO

Pulire accuratamente il cilindro prima del posizionamento del Polipack WA

PROPRIETA' FISICHE E MECCANICHE

Proprietà		Metodo d'analisi	Unità di misura	Valori nominali								
Composizione	Polietilene tereftalato	-	%	100								
Colore		-	-	Clear/Hazy/Milky								
Spessore nominale		ASTM D 374	μm	50	100	150	200	230	250	280	400	500
				75	125	175				300	420	550
			pollici	0.002	0.004	0.006	0.008	0.009	0.010	0.011	0.016	0.020
				0.003	0.005	0.007				0.012	0.017	0.022
										0.013	0.018	0.024
										0.014		
Tolleranze di spessore		-	%	± 6			± 5	± 4			± 2	
Carico di rottura	Longitudinale	ASTM D 882	daN/mm ²	22	20	21	19	19	19	19	18	17
Allungamento a rottura	Longitudinale	ASTM D 882	%	130	145	150	190	200	210	220	240	250
Tolleranza dimensionale del taglio		-	m	0 – 1.25			1.25 – 1.85			1.85 – 3.30		
			mm	± 1			± 2			± 3		

Le informazioni riportate e tutte le consulenze in termini di ingegneria dell'applicazione saranno da noi fornite alla nostra migliore conoscenza, ma non saranno da considerarsi informazioni vincolanti nemmeno a fronte di diritti di proprietà industriale di terzi. Qualsiasi consulenza di questo tipo non deve sollevare il cliente dal suo stesso esame delle nostre attuali informazioni di consulenza in merito alla loro idoneità per le procedure e le applicazioni previste. È responsabilità degli utenti determinare l'idoneità per il proprio uso e applicazione e testare l'intero processo di produzione per garantire che il prodotto sia completamente idoneo all'uso previsto, poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del nostro controllo. La vendita dei nostri prodotti sarà soggetta alle nostre attuali condizioni generali. Ci riserviamo il diritto di apportare le modifiche necessarie a migliorare il prodotto.